

イワキ工業株式会社 関工場

〒501-3904
関市明生町5-1-13
TEL.0575-23-7028

製造業
機械器具・同部分品等

卸・小売業

建設業

サービス業

運送業

金融業

ココが
すごい!

飛行機の「安全」を高い精度の
組立技術で支えています。

飛行機は、最も安全性が要求される乗り物です。飛行機の組立は、他産業では見られないリベット等による締結作業。締結のための孔明け加工は、手工具を用いて機械並の精度で孔明けする高度な技術が必要です。特に、アルミニウム、チタン等の熱収縮の異なる異種金属が重なる部分の孔明けは、厳しい孔位置及び孔寸法精度が求められます。寸法精度を実現し、組立を行っています。



航空産業の一翼を担う価値ある製品を作り続けています。

昭和39年6月に会社設立し、旅客機エアバスA321の胴体、ボーイングB777のキールビーム（主脚格納部）及びストリンガー（長尺胴体部品）、ボーイングB787のキールビーム（主脚格納部）を組み立ててきました。

航空機部品組立を主体に、その他電気変圧器ケース・工作機械部品等の製造を行っています。

代表者 岩井隆幸
資本金 4,000万円
所在地 岐阜県関市明生町5丁目1番13号
従業員数 80名(全体)
企業沿革 昭和39年6月 パスポデー全面塗装を請負い、会社を設立する
昭和44年3月 稲羽工場を建設する
昭和55年4月 航空機部品の塗装作業を請負い、開始する
岐阜県可児工業団地内に可児工場を建設する
平成4年3月 関工場を建設する
平成19年8月 各務原工場を建設し、稲羽工場より移転する

事業内容 航空機部品組立
工作機械部品製造
電気変圧器ケース

経営理念 社員の英知を結集して経営を行う
雑草のごとく強く生きる

勤務時間 午前8時～午後5時

休日・休暇 完全週休2日制(土・日)、夏期休暇、年末年始

給与・賞与 昇給年1回、賞与年2回

福利厚生 (諸制度) 各種保険(厚生、健康、雇用、労災)、中小企業退職金制度



会社見学してきました!

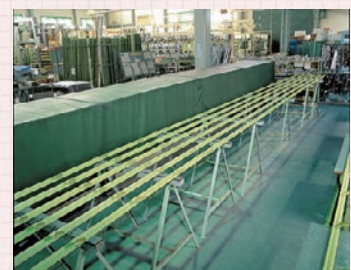
組立工場内



▲航空機部品組立職場です。



▲胴体龍骨組立



▲縦材組立

採用予定 (2023年3月卒業予定者)

人数 未定

職種 航空機組立職