

株式会社 マツバラ



〒501-3924
関市迫間字大下1番1
TEL.0575-24-5657

ホームページはこちら!
<http://www.japan-net.ne.jp/~sakusaku/>



製造業
機械器具・同部分品等

卸・小売業

建設業

サービス業

運送業

金融業

ココが
すごい!

「人を大切にする」人を採用したい。
代表取締役社長 松原史尚

社長や役職者との距離が近く、誰とでもコミュニケーションが取りやすい社風です。社長が社員に声をかけ、ともに談笑しているシーンもよく見かけます。さらに社長から、社員への手紙は30年以上も続いています。ざっくばらんにコミュニケーションが取れる風土が根付いており、社員一人一人が声をあげやすいのも弊社の特徴です。



グローバルの時代と共に MADE IN JAPANの誇りにかけて

納期・品質を強みに、鋳物メーカーとして確かな地位を築いてきました。独自の鋳造技術により、優れた加工性、バリ取り不要、確かな寸法精度と材質保証などを有したオンリーワンの鋳物を生み出し続けています。

取引先は、自動車分野を筆頭に、農業機械、建設機械、家電など幅広く、豊富な製品群や多品種小ロットの対応力に加え、独自素材による鋳物製品や生砂用添加剤の開発といった高い研究開発力も弊社の強みです。

代表者 代表取締役 松原史尚
資本金 9,720万円
所在地 関工場:岐阜県関市迫間字大下1番1
大平工場:岐阜県関市迫間字大平50番8
本社:岐阜県各務原市那加浜見町二丁目22番地

従業員数 138名
企業沿革 昭和25年 岐阜県各務原市にて松原鋳造所として創業
昭和60年 岐阜県関市に全面移転
株式会社マツバラに社名変更
平成10年 ISO9002 認証取得
平成14年 ISO14001 認証取得
平成17年 大平工場完成

事業内容 輸送用機械器具製造業(鋳鉄鋳物部品の製造)
経営理念 「人を大切にする」経営の実践で世界の部品素材を支え、世界平和の実現に寄与する。
勤務時間 7:50~17:20(休憩60分含む)
製造系 2交代 7:50~17:20 20:50~6:20
※1年単位の変形労働時間制により、8.5時間勤務
休日・休暇 週休二日制 年間休日120日(ゴールデンウィーク、夏季、年末年始等休暇含む)
給与・賞与 定期昇給 年1回・賞与 年2回(夏季、冬季)
福利厚生(諸制度) 社会保険、退職金、従業員持株会、社員旅行(年2回)あり
採用実績 (令和3年3月卒) 大卒4名、高卒1名
交通 JR高山線 坂祝駅より徒歩20分
採用学部 不問
募集職種 製造技術、事務

採用予定 (2023年3月卒業予定者)

人数	若干名
職種	製造、技術



会社見学してきました!

鋳物工場として画期的なことを実現



▲一般的に、鋳物工場には独特の臭気があるものです。長時間滞在するのが困難で、その臭いに慣れずに仕事を続けるのを断念するケースも珍しくありません。しかし弊社では、同業他社に類を見ない「臭いを消す」ことに挑み、独特の臭いを消すことに成功。他社の方が訪れる際、鋳物工場なのに臭いがしないことに驚かれます。



▲超小物の鋳物、超薄型の鋳物、強固でありながら加工性に優れた鋳物など、独自の鋳物製品を生み出しています。研究熱心な社員も多く、入社後に国立大学で博士号を取得した社員が3名もいます。